Also published as

US634388

GB234622

# CARTRIDGE, ITS PRODUCTION AND IMAGE FORMING DEVICE

Riga

Patent number:

JP2000221866

**Publication date:** 

2000-08-11

Inventor:

TADA TOSHIO; KONDO HIDEYUKI

Applicant:

OKI DATA CORP

**Classification:** 

- International:

G03G21/18; B41J2/175; G03G15/08; G03G21/00

- european:

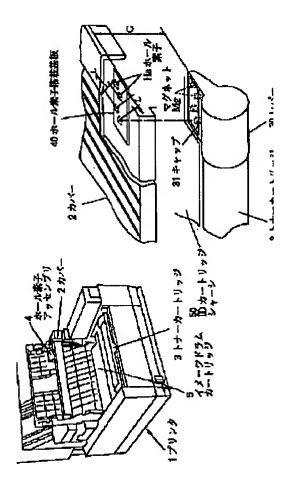
Application number: JP19990021608 19990129

Priority number(s):

### Abstract of JP2000221866

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable an image forming device side to discriminate the content of a cartridge suitable for mass production.

SOLUTION: The lever 30 of the toner cartridge 3 is provided with a magnet Mg and the cover 2 of a printer 1 is provided with a Hall element Ha. The magnet Mg and the element Ha are arranged to be opposed when the cover 2 is closed. In the printer 1, the element Ha detects magnetic flux from the magnet Mg when the cover 2 is closed, and discriminates whether or not the content (toner) of the cartridge 3 is the adaptable one according as it is on or not.



BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公閱番号 特開2000-221866

(P2000-221866A) (43)公開日 平成12年8月11日(2000.8.11)

(51) Int.CL.	識別記号	FΙ		テーマコート*(参考)
G03G 21/18	3	G 0 3 G 15/00	556	2 C 0 5 6
B41J 2/17	75	15/08	112	2 H O 2 7
G 0 3 G 15/09	1 1 2	21/00	510	2 H O 7 1
21/00	510	B41J 3/04	102Z	2 H O 7 7
21/00	) 510	B41J 3/04	1022	2 H V

### 審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 16 頁)

(21)出顧番号	特顧平11-21608	(71)出願人	591044164
			株式会社沖データ
(22)出顧日	平成11年1月29日(1999.1.29)		東京都港区芝浦四丁目11番地22号
		(72)発明者	多田 敏夫
			東京都港区芝浦 4丁目11番地22号 株式会
			社沖データ内
		(72)発明者	近藤 秀行
			東京都港区芝浦 4丁目11番地22号 株式会
			社沖データ内
		(74)代理人	100083840
			弁理士 前田 実
		1	

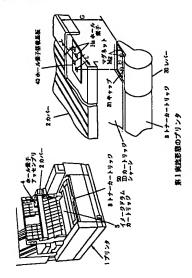
最終頁に続く

## (54)【発明の名称】 カートリッジおよびその製造方法ならびに画像形成装置

## (57)【要約】

【課題】 大量生産に適するカートリッジの中身を画像 形成装置側で識別できるようにする。

【解決手段】 トナーカートリッジ3のレバー30に、マグネットMgを設け、プリンタ1のカバー2にホール 衆子Haを設ける。マグネットMgとホール衆子Haとは、カバー2が閉じられたときに対向するように配置されている。プリンタ1は、カバー2が閉じられたときに、ホール衆子HaがマグネットMgからの磁束を検知し、ONしているか否かに従って、トナーカートリッジ3の中身(トナー)が適合品であるか否かを識別する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 画像形成装置に装着されるカートリッジ において、

カートリッジの中身を識別させるためのマグネットを備えたことを特徴とするカートリッジ。

【請求項2】 異なるN(Nは2以上の整数)個の位置に、N個以下の前記マグネットを選択的に設けたことを特徴とする請求項1記載のカートリッジ。

【請求項3】 中身の種類が異なるごとに、マグネット を設ける位置と設けない位置の組合せを変えたことを特 徴とする請求項2記載のカートリッジ。

【請求項4】 請求項1記載のカートリッジの製造方法であって、

磁化されていない磁性体を、非磁性体からなる支持部材 に装填する工程と、

マグネットとなる前記磁性体を装填した前記支持部材 に、磁界を加え、前記磁性体を磁化させる工程とを含む ことを特徴とするカートリッジの製造方法。

【請求項5】 請求項1記載のカートリッジを装着可能 な画像形成装置であって、

磁気センサを有し、前記カートリッジのマグネットから の磁束を検知する検知手段と、

前記磁気センサによる検知結果に従って、前記カートリッジの中身を識別する識別手段とを備えたことを特徴とする両像形成装置。

【請求項6】 複数個の前記カートリッジを装着可能な 画像形成装置であって、

前記検知手段は、それぞれのカートリッジに個別に対応 する複数個の磁気センサを有し、それぞれのカートリッ ジに配置されたマグネットからの磁束を個別に検知する ものであり、

前記識別手段は、それぞれの磁気センサによる検知結果 に従って、それぞれのカートリッジの中身を識別することを特徴とする請求項5記載の画像形成装置。

【請求項7】 前記検知手段は、装置のカバーに設けられており

前記識別手段は、前記磁束が検知されたか否かに従って、前記カートリッジの中身を識別するとともに、前記カバーの開閉を識別することを特徴とする請求項5記載の画像形成装置。

【請求項8】 前記カートリッジは、高温放置されると中身の品質が劣化するものであり、

前記マグネットは、高温放置されると磁束密度が不可逆的に減衰するものであり、

前記識別手段は、前記磁気センサが前記磁束を検知したか否かに従って、前記カートリッジの中身の品質が劣化しているか否かを識別することを特徴とする請求項5記載の画像形成装置。

【請求項9】 請求項3記載のカートリッジを装着可能な画像形成装置であって、

前記マグネット装填位置に個別に対応するN個の磁気センサを有し、前記カートリッジに選択的に配置されたN個以下のマグネットからの磁束を個別に検知する検知手段と

磁東を検知している磁気センサと磁東を検知していない 磁気センサとの組合せに従って、前記カートリッジの中 身が適合するものか否かを識別する識別手段とを備えた ことを特徴とする画像形成装置。

【請求項10】 請求項1記載の第1のカートリッジ

第1の磁気センサを有し、前記第1のカートリッジのマグネットからの磁束を検知する第1の検知手段を設けた第2のカートリッジとを装着可能な画像形成装置であって、

第2の磁気センサを有し、前記第1のカートリッジのマグネットからの磁束を検知する第2の検知手段と、

前記第1および第2の磁気センサによる検知結果に従って、前記第1および第2のカートリッジの中身を識別する識別手段とを備えたことを特徴とする画像形成装置。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、プリンタ、ファクシミリ装置、技写機等の画像形成装置に用いられるトナー、イメージドラム、インクリボン、インク等のカートリッジ、およびその製造方法、ならびに前記カートリッジを装着可能な画像形成装置に関するものである。

### [0002]

【従来の技術】従来は、カートリッジの中身を識別する ために、カートリッジに突起や切り欠きを設けることに より形状を変更したり、カートリッジ表面に識別用のシ ールを貼り付けたりしていた。

[00003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、カートリッジの形状を変更する方法では、カートリッジの中身が異なるごとにカートリッジの型を変更しなければならず、大量生産するコストが高くなってしまう。

【0004】また、カートリッジの外観を同一にしてシール等でユーザが識別する方法では、カートリッジを装 着するときに、画像形成装置に適合しない異なる仕様のカートリッジを、ユーザが誤って装着してしまうことがあった。異なる仕様のカートリッジを装着して印刷すると、画像不良が生じたり、トラブルが発生したりしてしまう。

【0005】さらに、上記いずれの方法でも、カートリッジの中身の品質が劣化しているか否かは、カートリッジを装着した画像形成装置を実際に動作させてみるまで 判らない。中身の品質は、カートリッジに記載された製造年月によって判別するしかなく、カートリッジの外観からは判別できない。例えばトナーカートリッジは、高温で保管されると、中身のトナーが固まってしまい、画

像不良等のトラブルが発生してしまう。しかし、トナーカートリッジの外観から高温保管されていたか否かを判別することはできない。

【0006】本発明は、このような従来の課題を解決するためになされたものであり、大量生産に適するカートリッジの中身を画像形成装置側で識別できるようにすることを目的とするものである。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するために本発明のカートリッジは、カートリッジの中身を識別させるためのマグネットを備えたことを特徴とするものである。

【0008】また、本発明のカートリッジの製造方法は、磁化されていない磁性体を、非磁性体からなる支持部材に装填する工程と、マグネットとなる前配磁性体を装填した前記支持部材に、磁界を加え、前記磁性体を磁化させる工程とを含むことを特徴とするものである。 【0009】また、本発明の画像形成装置は、磁気セン

サを有し、前記カートリッジのマグネットからの磁束を 検知する検知手段と、前記磁気センサによる検知結果に 従って、前記カートリッジの中身を識別する識別手段と を備えたことを特徴とするものである。

### [0010]

### 【発明の実施の形態】第1実施形態

図1は本発明の第1実施形態のトナーカートリッジ3の一部を分解した斜視図である。また、図2は本発明の第1実施形態のプリンタ1の斜視図である。また、図3は図1のトナーカートリッジ3の製造工程においてキャップ31にマグネットMgを装填する手順を説明する図である。図4は図2のプリンタ1においてトナーカートリッジ3をイメージドラム(ID)カートリッジ5に装着する手順を説明する斜視図である。また、図5は図2のプリンタ1において、トナーカートリッジ3およびIDカートリッジ5を装着し、カバー2を閉めたときの部分断面図である。

【0011】アリンタ1の装置本体には、マグネットM 8を有するトナーカートリッジ3と、IDカートリッジ5とが装着される。トナーカートリッジ3およびIDカートリッジ5は、定期的に交換される消耗部品である。また、アリンタ1のカバー2には、マグネットM8からの磁束を検知するホール第子Haを有するホール第子アセンブリ4が設けられている。このアリンタ1は、ホール第子HaのON/OFFに基づいてトナーカートリッジ3の中身の適合性を識別する。

【0012】トナーカートリッジ3は、イメージドラム に形成された静電潜像に塗布され印刷媒体に転写されるトナーを中身とするカートリッジ本体に、図1および図 2のように、レバー30と、キャップ31と、マグネットMgとを設けたものである。

【0013】レバー30は、トナーカートリッジ本体の

一方の超部に設けたレバー円筒部30aに、レバー突起部30bを凸設したものである。レバー円筒部30aの上面には、ストッパ30cが設けられている。また、レバー突起部30bには、中空のマグネット収納部30dが設けられている。

【0014】キャップ31には、マグネットMgが嵌め込まれるマグネットホルダMghが設けられている。マグネットMgが嵌め込まれたキャップ31は、レバー30のマグネット収納部30dの底面に固設されている。図1では、トナーカートリッジ3の中身を複数の異なるタイプにすることが可能なように、4個のマグネットホルダMghを設けてある。

【0015】マグネットMgは、マグネットホルダMg hおよびマグネット収納部30d底面に挟まれ、キャップ31およびマグネット収納部30dによる空隙内に固定されている。図1では、4個全てのマグネットホルダMghにマグネットMgが嵌め込まれているが、4個のマグネットホルダMghには、トナーカートリッジ3の中身のタイプに応じて、1~4個のマグネットMgが選択的に嵌め込まれる。つまり、上記中身のタイプによって、比め込まれるマグネットMgの位置の租合せが異なる。

【0016】ここで、レバー30、キャップ31、およびマグネットMgの材質について説明する。レバー30 およびキャップ31には、非磁性体、例えばポリスチレンを用いる。従って、レバー30およびキャップ31 は、例えばポリスチレンを成形したものである。また、マグネットMgには、永久磁石となる磁性体を用いる。この磁性体は、図6のように、フェライトと金風磁性体とに大別される。フェライトには、Ba (パリウム)フェライトと、Sr (ストロンチウム)フェライトとがある。また、金風磁性体には、アルニコ(登録商展)と希土類磁性体とがあり、希土類磁性体には、SmCo(サマ・ボロン)とがある。ここでは、希土類磁性体のNdFeBeBにいる。従って、マグネットMgは、NdFeBを配化させたNdFeB磁石である。

【0017】次に、マグネットMgをキャップ31に装填する手順を説明する。図3のように、マグネットMgの磁極を揃え(ここでは、N極関をキャップ31に対面させる)、マグネットMgをキャップ31のマグネットホルダMghにそれぞれ嵌め込む。マグネットMgのN極面および関面は、マグネットホルダMghの底面および内関面に密管し、キャップ31を逆さにしても、マグネットMgは落下しない。

【0018】次に、マグネットMgが嵌め込まれたキャップ31をレバー30に嵌め込む手順を、図1を用いて 説明する。マグネットMgを嵌め込んだキャップ31を 逆さにし(マグネットホルダMgh側をレバー30のマ グネット収納部30dに対面させ)、キャップ31の突 起部31aをマグネット収納部30dの受け部30eに 接合させることにより、キャップ31をマグネット収納 部30dの底面に嵌め込む。キャップ31をレバー30 に嵌め込むと、マグネットMgのSを面(図3参照)は マグネット収納部30d底面に接触する。従って、マグ ネットMgは、マグネットホルダMghおよびマグネット収納部30d底面によって固定され、キャップ31お よびマグネット収納部30dによる空隙内において高さ 方向および水平方向に動かない。

【0019】ホール素子アセンブリ4は、図2および図5のように、トナーカートリッジ3のマグネットホルダ Mghに個別に対応するホール素子Haと、ホール素子 Haが実装されたホール素子搭載基板40と、基板ホルダ41と、スプリング42とにより構成されている。図5のように、基板ホルダ41の天面に設けられた基板収納部41aには、ホール素子実装面を下にしてホール素子搭載基板40が嵌め込まれている。基板ホルダ41は、スプリング42により、カバー2に懸架されている。

【0020】ホール案子搭載基板40には、トナーカートリッジ3の4個のマグネットホルダMghにそれぞれ対応する4個のホール案子Haが実装されている。以下、対応するマグネットホルダMghおよびホール案子Haを、それぞれMghi(i=1,2,3,4)、Haiと表記する。また、ホール案子Haiに対応するマグネットホルダMghiに嵌め込まれるマグネットMgを、Mgiと表記する。従って、ホール案子HaiはマグネットMgiに対応する。

【0021】ホール紫子アセンブリ4のホール紫子Haiは、カバー2を閉めたときに、マグネットMgiに対向し、マグネットMgiとのギャップGが2.6[mm]になる位置に固定される。また、ホール紫子搭載芸板40において、隣接するホール紫子Haの間隔しは7.1[mm]に設定されている。従って、トナーカートリッジ3のキャップ31において、隣接するマグネットホルダMghの間隔も7.1[mm]である。

【0022】上記のホール業子Haiは、トナーカートリッジ3にマグネットMgiが設けられていれば、カバー2を開めたときにマグネットMgiからの磁束を検知してONし、カバー2を開けるとOFFする。また、トナーカートリッジ3にマグネットMgiが設けられていなければ、カバー2を開めてもOFFのままである。ここで、ホール業子HaiがONするということは、ホール業子HaiかOFFするということは、上記のホール電圧が基準電圧よりも小さくなることである。

【0023】IDカートリッジ5は、光照射により表面に静電潜像を形成し、この静電潜像に塗布されたトナーを印刷媒体に転写するイメージドラム(ID)を有する

カートリッジである。このIDカートリッジ5には、図4のように、トナーカートリッジ3を収納するトナーカートリッジ3のレバードルが3のレバー (大規部30bを収納するレバー収納部53とが設けられている。トナーカートリッジ収納部52は、IDカートリッジャーシ50の一方の関部に設けられており、レバー収納部53はIDカートリッジシャーシ50の一方の関部に設けられており、方の端部に設けられている。

【0024】次に、トナーカートリッジ3をアリンタ1に装着する手順を図2および図4を用いて説明する。 【0025】まず、アリンタ1のカバー2を開け、トナーカートリッジ3を、図4の矢印A方向に移動し、アリンタ1の装置本体に装着を完了している1Dカートリッジ5のトナーカートリッジ収納部52に挿入する。 【0026】次に、トナーカートリッジ3のレバー30を図4の矢印B方向に適正位置まで回転させる。つまり、レバー30のレバー突起部30bを図4の矢印B方向に付勢し、ストッパ30cがトナーカートリッジ収納部52に設けられた受け部(図示せず)に当接し、レバー突起部30bが1Dカートリッジ5のレバー収納部5

【0027】次にカバー2を閉める。以上により、トナーカートリッジ3の装着を完了する。なお、カバー2を閉めると、プリンタ1は、トナーカートリッジ3の中身のタイプを識別するトナーカートリッジ識別動作を実施する。

3に収納される位置まで回転させ、レバー31を位置決

めする。

【0028】カバー2を閉めると、図5のように、ホール案子アセンブリ4の基板ホルダ41底部がレバー30のキャップ31に当接し、スプリング42によって基板ホルダ41は図5の矢印Aの方向に付勢され、この基板ホルダ41によりレバー30は図5の矢印Bの方向に付勢される。この機構により、カバー2を閉める前に、トナーカートリッジ3が上記の適正位置に位置決めされていなくても、カバー2を閉めれば、トナーカートリッジ3は上記の適正位置に位置決めされる。また、カバー2を閉めているときに、マグネットMgとホール案子HaのギャップGは一定に保持される。

【0029】ここで、マグネットMgとホール案子HaのギャップG、およびホール案子Ha相互の間隔し(従ってマグネットホルダMgh相互の間隔し)について説明する。ホール案子Hai(i=1,2,3,4)は、カバー2を閉じたときに、対向するマグネットMgiからの磁束のみによってONし、対向するマグネットホルダMghiにマグネットMgiが送め込まれているか否かを検知するものであるから、対向するマグネットホルダMghiにマグネットのよが高が必まれていない場合には、カバー2を閉めても、対向するマグネットホルダMghiに関接した他のマグネットからの磁束よってONしてはならない。つまり、検知位置に配置された検

知対象のマグネットMgiからの磁束によってのみONし、検知位置に隣接して配置された検知対象外のマグネットからの磁束によってONしてはならない。従って、ホール業子Ha1、Ha2、Ha3、Ha4は、検知対象外のマグネットからの磁束によってONしない相互間隔して配置されていなければならない。また、マグネットホルダMgh1、Mgh2、Mgh3、Mgh4も、互いに上記ホール業子Ha1、Ha2、Ha3、Ha4の相互間隔して配置されていなければならない。

【0030】ホール案子Haiが検知対象外のマグネットによってONしない相互間隔Lの最小値は、マグネットとホール案子間のギャップGに依存する。上記相互間隔Lの最小値を小さくするには、マグネットとホール案子間のギャップGをパラメータにして、ホール案子相互およびマグネット相互の間隔しを変えていく実験を行い、その実験結果から相互の間隔しおよびマグネットとホール案子の間ギャップの最適値を求め、相互間隔しニョフ・1 [mm]、マグネット/ホール案子間ギャップG=2.6 [mm]とした。

【0031】次に、プリンタ1のトナーカートリッジ識別動作について説明する。トナーカートリッジ識別動作は、プリンタ1の電源がONされたとき、およびカバー2が開閉されたとき(閉められたとき)に実施される。従って、トナーカートリッジ3またはIDカートリッジ5の交換時には、トナーカートリッジ識別動作は必ず実施される。

【0032】図7はプリンタ1のトナーカートリッジ識 別動作を説明する図である。トナーカートリッジ3の4 個のマグネットホルダMgh1, Mgh2, Mgh3. Mgh4に、マグネットMg1, Mg2, Mg3, Mg 4を嵌め込む/嵌め込まないにより、16通りの組合せ が可能である。従って、中身 (トナー) のタイプに応じ てマグネットMgを設ける位置の組合せを変えることに より、最大15タイプの外観が同じトナーカートリッジ 3を製造することができる。なお、4個のマグネットホ ルダMghのいずれにもマグネットMgを嵌め込んでい ないトナーカートリッジ3は製造しない。これは、マグ ネットMgを1個も嵌め込んでいないトナーカートリッ ジ3を適合品にすると、トナーカートリッジ3と外観が 同じでマグネットMgを備えていないトナーカートリッ ジが中身によらず全て適合品と識別されてしまうからで ある.

【0033】プリンタ1は、適合するトナーカートリッジ3のマグネットデータ(マグネットMgを設けた位置の組合せであり、複数あっても良い)をあらかじめ記憶しており、ホール業子Ha1, Ha2, Ha3, Ha4のON/OFFの組合せが、上記のマグネットデータと一致するか否かを判別することにより、装着されているトナーカートリッジ3の中身の適合性を識別する。

【0034】例えば、マグネットMg1およびMg3のみを設けたトナーカートリッジ3が適合品に含まれている場合には、ホール素子Ha1およびHa3がONとなり、ホール素子Ha2およびHa4がOFFとなったとき、装着されたトナーカートリッジ3は適合品であると鑑別する。

【0035】ホール紫子Ha1、Ha2、Ha3、Ha4のN/OFFの組合せが上記のマグネットデータと一致しない場合には、装着されたトナーカートリッジ3が不適合であると識別し、表示や音声によって不適合であることをアナウンスするとともに、装置の動作を停止させる。

【0036】このように第1実施形態によれば、トナーカートリッジ3にマグネットMgを設けるとともに、プリンタ1のカバー2にマグネットMgからの磁束を検知するホール業子Haを設けたことにより、プリンタ1側でトナーカートリッジ3の中身の適合性を識別することができるので、不適合なトナーカートリッジによる画像不良等のトラブルを防止することができる。また、マグネットMgを設ける位置を変えるだけで異なる中身のトナーカートリッジ3を同じ外観にするものにすることができる。製造コストを低減することができる。第2実施形態

第2実施形態は、上記第1実施形態において、マグネットMgをキャップ31に装填する工程のみを変えたものであり、この他は上記第1実施形態と同じである。第2 実施形態では、磁化していない磁性体を非磁性体からなるキャップ31に嵌め込み、このキャップ31に破界を加えることにより、キャップ31に嵌め込んだ磁性体を磁化させ、マグネットMgにする。

【0037】図8はマグネットMgをキャップ31に装填する手順を説明する図である。また、図9はキャップ31に嵌め込んだ磁性体を磁化させる着磁工程を説明する図である。

【0038】まず、図8(a)のように、磁化していない磁性体Nmをキャップ31のマグネットホルダMghに嵌め込む。

【0039】次に図8(b)のように、磁性体Nmを装填したキャップ31に磁界を加え、磁性体NmをマグネットMgにする。図9のように、磁化していない磁性体Nmを装填したキャップ31を、電磁石テーブル100 a上に数十個配置し、着磁電源101をONし、電磁石テーブル100aと100bの間に磁場を発生させる。これにより、数十個のキャップ31に装填された磁性体Nmが同時にかつ同じ極性(図9ではキャップ31の底面に接触する側がN極となる)に磁化される。

【0040】上記第1 実施形態のように、すでに磁化されているマグネットMgをキャップ31に装填する場合は、装填される前の複数のマグネットMgが磁力によっ

てくっつき合ってしまい、装填作業がやりにくいが、第 2実施形態のように、磁化されていない磁性体をキャッ プに装填し、キャップに装填した磁性体を磁化するよう にすれば、装填作業がやりやすくなる。

【0041】また、上記第1実施形態の場合は、マグネットMgをキャップ31に装填するときにマグネットMgの極性を揃える作業が必要であり、またマグネットMgの極性を逆にして装填してしまうことがあったが、第2実施形態のようにすれば、マグネットMgの極性を揃える作業が不要となり、またマグネットMgが逆の極性で装填されてしてしまうことがなくなる。

【0042】このように第2実施形態によれば、磁化されていない磁性体をキャップに装填し、キャップに装填された磁性体を磁化することにより、マグネットMgをキャップ31に装填する作業を簡単にすることができる。また、マグネットMgが逆の極性で装填されてしてしまうことがなくなるため、品質を向上させることができる。

#### 第3実施形態

• • •

図10は本発明の第3実施形態のプリンタ6の斜視図である。また、図11は図10のプリンタ6において、IDカートリッジ7およびトナーカートリッジ3を装むし、カバー2を閉めたときの部分断面図である。また、図12は本発明の第3実施形態のIDカートリッジ7の一部を分解した斜視図である。なお、図10または図11において、上記第1実施形態と同じものには同じ符号を付してある。

【0043】プリンタ6の装置本体には、マグネットM gEを有するIDカートリッジ7と、マグネットM gT を有するトナーカートリッジ3とが装着される。マグネットM g E およびM g T は、上記第1 実施形態のマグネット M g E 同じものである。また、プリンタ6のカバー2には、マグネットM g E からの磁束を検知するホール 案子H a E と、マグネットM g T からの磁束を検知するホール 業子H a T とを有するホール 案子 H a T とを有するホール ステアセンブリ 8 が 設けられている。このプリンタ6は、ホール 素子 H a E のON / OF F に 基づいて I D カートリッジ7の中身の適合性を識別し、また、ホール 来子 H a T のON / OF F に 基づいてトナーカートリッジ3の中身の適合性を識別する。

【0044】1Dカートリッジ7は、光照射により表面に静電潜像を形成し、この静電潜像に塗布されたトナーを印刷媒体に転写するイメージドラム(ID)を有するカートリッジであり、図12のように、IDカートリッジシャーシ70と、キャップ71と、マグネットM8Eと、トナーカートリッジ収納部72と、レバー収納部73とを備えている。なお、トナーカートリッジ収納部72は、それぞれ図4のトナーカートリッジ収納部53と同じである。

【0045】IDカートリッジシャーシ70には、中空のマグネット収納部70dが設けられている。キャップ71には、マグネットMgEが嵌め込まれるマグネットホルグMghEが設けられている。マグネットMgEが嵌め込まれたキャップ71は、キャップ71の突起部71aをマグネット収納部70d底面の受け部70eに嵌合させることにより、マグネット収納部70dの底面に固設されている。図10では、IDカートリッジ3の中身を複数の異なるタイプにすることが可能なように、4個のマグネットボルダMghEを設けてある。キャップ71は、例えば上記第1実施形態のキャップ31と同じが、ジャーシ70のマグネット収納部70d周辺の材質は、非磁性体であり、例えば上記第1実施形態と同じポリスチレンである。

【0046】マグネットMgEは、マグネットホルダMghEおよびマグネット収納部70d底面に挟まれ、キャップ71およびマグネット収納部70dによる空隙内に固定されている。図10では、4個全てのマグネットホルダMghEにマグネットMgEが嵌め込まれているが、4個のマグネットホルダMghEには、IDカートリッジ7の中身のタイプに応じて、1~4個のマグネットMgEが嵌め込まれる。つまり、上記中身のタイプによって、マグネットMgEをチャップ71に装填する手順は、上記第1実施形限または第2実施形限で説明した、マグネットMgTをトナーカートリッジ3のキャップ31に装填する手順と同じである。

【0047】ホール素子アセンブリ8は、図10および図11のように、IDカートリッジ7のマグネットホルグMghEに個別に対応するホール素子HaEと、トナーカートリッジ3のマグネットホルダMghTに個別に対応するホール素子HaTと、ホール素子HaEおよびHaTが実装されたホール業子搭載基板80と、基板ホルダ81と、スプリング82とにより構成されている。ホール素子HaEおよびHaTは、上記第1実施形態のホール業子Haと同じものである。図11のように、基板ホルダ81の天面に設けられた基板収納部81aには、ホール素子裏面を下にしてホール素子搭載基板80が嵌め込まれている。基板ホルダ81は、スプリング82により、カバー2に懸架されている。

【0048】ホール素子搭載基板80には、IDカートリッジ5の4個のマグネットホルダMghEにそれぞれ対応する4個のホール業子HaEと、トナーカートリッジ3の4個のマグネットホルダMghTとにそれぞれ対応する4個のホール業子HaTが実装されている。以下、対応するマグネットホルダMghEおよびホール業子HaEを、それぞれMghE)( j = 1. 2.3.4)、HaE」と表記する。また、対応するマグネットホルダMghTおよびホール業子HaTを、それぞれM

ghTi (i=1,2,3,4)、HaTiと表記する。さらに、ホール案子HaEjに対応するマグネットホルダMghEjに嵌め込まれるマグネットMgEを、MgEjと表記する。また、ホール案子HaTiに対応するマグネットホルダMghTiに嵌め込まれるマグネットMgTを、MgTiと表記する。従って、ホール案子HaEjはマグネットMgEjに対応し、ホール案子HaTiはマグネットMgTiに対応する。

. . .

【0049】ホール素子アセンブリ8のホール素子HaEjは、カバー2を閉めたときに、マグネットMgEjに対向し、マグネットMgEjに対向し、マグネットMgEjとのギャップGが2.6 [mm]になる位置に固定される。また、ホール素子HaTiも、上記第1実施形態で説明したように、カバー2を閉めたときに、マグネットMgTiに対向し、マグネットMgTiとのギャップGが2.6 [mm]になる位置に固定される。また、ホール素子搭載基板80において、隣接するホール素子HaE、HaTの間隔Lは7.1 [mm]に設定されている。従って、IDカートリッジ3のキャップ31において、隣接するマグネットホルダMghE,MghTの間隔も7.1 [mm](以上)である。

【0050】プリンタ6のカバー2を閉めると、図11 のように、ホール索子アセンブリ8の基板ホルダ81底 部が I Dカートリッジシャーシ70のキャップ71およ びレバー30のキャップ31に当接し、スプリング82 によって基板ホルダ81は図11の矢印Aの方向に付勢 される。この基板ホルダ81により、レバー30は、上 記第1実施形態で説明したように、適正位置に位置決め される。レバー30が適正位置に位置決めされたとき、 キャップ71とキャップ31の高さは同じになり、この キャップ71および31上面に、スプリング82によっ て付勢された基板ホルダ81が当接するため、カバー2 を閉めているときに、ホール素子HaEとキャップ71 のマグネットMgEの間のギャップは、ホール索子Ha Tとキャップ31のマグネットMgTの間のギャップと 同じになり、かつこれらのギャップGは、一定に保持さ ns.

【0051】次に、プリンタ6のカートリッジ(IDカートリッジおよびトナーカートリッジ)識別動作について説明する。カートリッジ識別動作は、プリンタ6の電源がONされたとき、およびカバー2が開閉されたとき(閉められたとき)に実施される。従って、IDカートリッジ7またはトナーカートリッジ3の交換時には、カートリッジ識別動作は必ず実施される。

【0052】図13はプリンタ6のカートリッジ識別動作を説明する図である。IDカートリッジ7の4個のマグネットホルダMghE1、MghE2、MghE3、MghE4に、マグネットMgE1、MgE2、MgE3、MgE4を嵌め込む/嵌め込まないにより、16通

りの組合せが可能である。同様に、トナーカートリッジ 3の4個のマグネットホルダMghT1, MghT2. MghT3, MghT4に、マグネットMgT1, Mg T2. MgT3、MgT4を嵌め込む/嵌め込まないに より、16通りの組合せが可能である。従って、中身 (イメージドラム) のタイプに応じてマグネットMgE を設ける位置の組合せを変えることにより、最大15タ イプの外観が同じIDカートリッジ7を製造することが できる。同様に、中身(トナー)のタイプに応じてマグ ネットMgTを設ける位置の組合せを変えることによ り、最大15タイプの外観が同じトナーカートリッジ3 を製造することができる。なお、4個のマグネットホル ダMghEのいずれにもマグネットMgEを嵌め込んで いない I Dカートリッジ7は製造しない。これは、マグ ネットMgEを1個も嵌め込んでいないIDカートリッ ジ7を適合品にすると、IDカートリッジ7と外観が同 じでマグネットMgEを備えていないIDカートリッジ が中身によらず全て適合品と識別されてしまうからであ る。同様の理由から、4個のマグネットホルダMghT のいずれにもマグネットMgTを嵌め込んでいないトナ ーカートリッジ3も製造しない。

【0053】プリンタ6は、適合するIDカートリッジ 7のIDカートリッジマグネットデータ(マグネットM gEを設けた位置の組合せ)、および適合するトナーカ ートリッジ3のトナーカートリッジマグネットデータ (マグネットMgTを設けた位置の組合せ)をあらかじ め記憶しており、ホール索子HaE1, HaE2, Ha E3. HaE4のON/OFFの組合せが、上記のID カートリッジマグネットデータと一致するか否かを判別 することにより、装着されているIDカートリッジ7の 中身の適合性を識別し、またホール業子HaT1, Ha T2, HaT3, HaT4のON/OFFの組合せが、 上記のトナーカートリッジマグネットデータと一致する か否かを判別することにより、装着されているトナーカ ートリッジ3の中身の適合性を識別する。そして、装着 された I Dカートリッジ7またはトナーカートリッジ3 が不適合であると識別した場合は、表示や音声によって 不適合であることをアナウンスするとともに、装置の動 作を停止させる。

【0054】このように第3実施形態によれば、IDカートリッジ7にマグネットMgEを設け、トナーカートリッジ3にマグネットMgEを設けるとともに、プリンタ6のカバー2にマグネットMgEからの磁束を検知するホール素子HaEおよびマグネットMgTからの磁束を検知するホール素子HaTを設けたことにより、プリンタ6側でIDカートリッジ7およびトナーカートリッジ3の中身の適合性を識別することができるので、防止なっとができる。また、マグネットを設ける位置を突るだけで異なる中身のカートリッジを同じ外観にすることができる。

とができるので、カートリッジを大量生産に適するもの にすることができ、製造コストを低減することができ る。

### 第4実施形態

図14は本発明の第4実施形態のプリンタ9の部分分解 斜視図である。また、図15は図14のプリンタ9において、IDカートリッジ10およびトナーカートリッジ 3を装着し、カバー2を閉めたときの部分断面図であ る。なお、図14または図15において、上記第1実施 形態と同じものには同じ符号を付してある。

【0055】アリンタ9の装置本体には、マグネットM gのN極関の磁東を検知するホール素子HaIを有するIDカートリッジ10と、マグネットM g (S極をカバー2側、N極をIDカートリッジ10側にしてある)を有するトナーカートリッジ3とが装着される。アリンタ9のカバー2には、マグネットM gのS を側の磁束を検知するホール素子Haを有するホール素子Haと有けられている。IDカートリッジ10のホール素子HaIは、カバー2のホール素子HaDS人〇FFに基づいてトナーカートリッジ3の中身の適合性を識別し、また、ホール素子HaIのON/OFFおよびホール素子HaのON/OFFに基づいてIDカートリッジ10の中身の適合性を識別し、カバー2のドに基づいてIDカートリッジ

【0056】IDカートリッジ10は、IDカートリッジシャーシ100と、トナーカートリッジ収納部102と、レバー収納部103と、ホール案子HaIと、ホール案子HaIが実装されたホール案子搭載基板104と、ホール案子搭載基板104を収納する基板収納部105とを備えている。なお、IDカートリッジシャーシ100およびトナーカートリッジシャーシ50およびトナーカートリッジ収納部52と同じである。

【0057】IDカートリッジシャーシ100の一方の 端部には、マグネットMgを設けけたレバー突起部30 bが収納されるレバー収納部103が設けられており、 レバー収納部103の底面には、基板収納部105が設けられている。この基板収納部105には、ホール案子 実装面を下にしてホール索子搭載基板104が嵌め込まれている。

【0058】ホール業子搭載基板104には、トナーカートリッジ3の4個のマグネットホルダMghにそれぞれ対応する4個のホール業子HaIが実装されている。なお、ホール業子搭載基板40のホール業子HaがマグネットMgのSを傾の磁束を検知するのに対し、ホール業子搭載基板104のホール業子HaIがマグネットMgのNを個の磁車を検知できるようにするために、ホール業子搭載基板104はホール業子接載五を下にして基板収納額105に厳め込まれる。

【0059】以下、対応するマグネットホルダMghと

ホール業子HaおよびHaIとを、それぞれMghi (i=1, 2, 3, 4)、Hai、HaIiと表記する。また、ホール業子HaiおよびHaIiに対応するマグネットホルダMghiに嵌め込まれるマグネットMgを、Mgiと表記する。従って、ホール業子HaiおよびHaIiはマグネットMgiに対応する。

【0060】IDカートリッジ10のホール業子HaIiは、カバー2を関めたときに、マグネットMgiに対向し、マグネットMgiとのギャップGIが、カバー2に設けられたホール業子HaiとマグネットMgiのギャップGと同じ2.6 [mm]になる位置に固定される。また、ホール業子搭載整板104において隣接するホール業子HaIの間隔は、ホール業子搭載整板40において隣接するホール業子Haの間隔し(=キャップ31において隣接するマグネットホルダMghの間隔)と同じ7.1 [mm]に設定されている。

【0061】次に、プリンタ9のカートリッジ(IDカートリッジおよびトナーカートリッジ)識別動作について説明する。カートリッジ識別動作は、プリンタ9の電源がONされたとき、およびカバー2が開閉されたとき(閉められたとき)に実施される。従って、IDカートリッジ10またはトナーカートリッジ3の交換時には、カートリッジ識別動作は必ず実施される。

【0062】まず、プリンタ9は、上記第1 実施形態と同様にして、トナーカートリッジ3の中身の適合性を識別する。つまり、適合するトナーカートリッジ3のマグネットデータ(マグネットMgEを設けた位置の組合せ)をあらかじめ記憶しており、カバー2に設けられたホール案子Ha1、Ha2、Ha3、Ha4のON/OFFの組合せが、上記のマグネットデータと一致するか否かを判別することにより、装着されているトナーカートリッジ3の中身の適合性を識別する。そして、装着れたトナーカートリッジ3が不適合であると、識別した場合は、表示や音声によって不適合であることをアナウンスするとともに、装置の動作を停止させる。

【0063】次に、プリンタ9は、IDカートリッジに設けられたホール衆子Hall, Hall, Hall,

り、ホール業子Haliが対向するマグネットMgiに 隣接する他のマグネットMgからの磁束によってONし てしまうようなIDカートリッジのことである。

【0064】このように第4実施形態によれば、トナーカートリッジ3にマグネットMgを設け、プリンタ9のカバー2にマグネットMgからの磁東を検知するホール 紫子Haを設けるとともに、IDカートリッジ10にもマグネットMgからの磁東を検知するホール紫子Haiを設けたことにより、プリンタ9側でトナーカートリッジ3およびIDカートリッジ10の中身の適合性を説別することができるので、不適合なカートリッジによる画像不良等のトラブルを防止することができる。

【0065】なお、カバー2にホール衆子Haを設けずに(ただし、トナーカートリッジ3の位置決めのために基板ホルダ41およびスプリング42に相当する機構は必要)、IDカートリッジ10のホール衆子HaI1、HaI2、HaI3、HaI4ののN/OFFの組合せが、上記のマグネットデータと一致するか否かを判別し、一致する場合はトナーカートリッジ3およびIDカートリッジ10の中身が適合品であると識別し、一致しない場合はトナーカートリッジ3およびIDカートリッジ10の中身が不適合であると識別するようにしても良い。

### 第5実施形態

第5の実施形態は、上記第1実施形態において、トナーカートリッジ3に設けられたマグネットMgと、カバー2に設けられたホール索子Haにより、カバー2の開閉を併せて検知する構成にしたものであり、この他は上記第1実施形態と同じである。カバー2の開閉を検知するためのマグネットMgおよびホール索子Haは、少なくとも一対あれば良い。なお、従来のプリンタでは、カバーの開閉は、マイクロスイッチとレバーの組合せによりメカ的に検知しており、検知精度が悪かった。

【0066】この第5実施形態においては、アリンタ1は、ホール祭子 $Ha1\sim Ha4$ のいずれかがONしていれば、カバー2が閉じていると判別する。また、ホール祭子 $Ha1\sim Ha4$ が全てOFFであれば、カバー2が開いていると判別し、カバー2が閉じられるまで、装置の動作を停止する。

【0067】このように第5実施形態によれば、トナーカートリッジ3にマグネットMgを設けるとともに、プリンタ1のカバー2にマグネットMgからの磁束を検知するホール索子Haを設け、ホール索子HaのON/OFFによってカバー2の開閉を電磁気的に検知することにより、検知精度を向上させることができる。

### 第6 実施形態

第6実施形態は、上記第1実施形態において、トナーカートリッジ3に設けられたマグネットMgと、カバー2 に設けられたホール業子Haにより、トナーカートリッジ3の中身の品質が高温放置(高温保管)により劣化し

ていないかを判別するようにしたものであり、構成は上記第1実施形限と同じである。ただし、トナーカートリッジ3の中身の品質を識別するためのマグネットMgおよびホール業子Haは、少なくとも一対あれば良い。なお、上記の高温は、例えば40[℃]以上である。

【0068】図16はNdFeB磁石を80 [℃]で高温放置したときの磁東密度の経時変化の一例を示す図である。また、図17はNdFeBマグネットを高温で10時間放置したときの放置温度に対する磁東密度の変化の一例を示す図である。図16および図17には、パーミアンス係数P=0.5.1.0.2.0のものについてそれぞれ示してある。図16の横軸は放置時間であり、図17の横軸は放置温度である。また、図16および図17の機軸は、初期磁東密度(23 [℃]での磁東密度)に対する磁東密度の減少率である。なお、初期磁東密度は、パーミアンス係数Pが大きい磁石ほど大き

【0069】図16および図17のように、NdFeB磁石等の希土類磁石を高温放置に放置すると磁束密度が減少する。この高温放置による磁束密度の減少変化は、不可逆変化であり、磁石を常温(例えば23 [℃])に戻しても磁束密度は、減少したままであり、初期の値には戻らない。パーミアンス係数Pが小さい磁石ほど、放置時間に対する磁束密度の減少率が大きく、また放置温度に対する磁束密度の減少率も大きい。

【0070】従って、トナーカートリッジ3のマグネットMgの磁束密度の大きさをアリンタ1側で検知できるようにすれば、つまりマグネットMgの磁束密度があるしきい値以上であるときにのみ、カバー2に設けたホール業子HaがONするようにすれば、トナーカートリッジ3の中身(トナー)が高温放置によって劣化しているか否かをアリンタ1側で識別することができる。

【0071】トナーは、例えば、40 [℃]で1年間、あるいは50 [℃]で1ヶ月間放配すると、画像不良等のトラブルを生じるほどにその品質が劣化する。そこで、高温放置していないトナーカートリッジ3を装着してカバー2を閉じたときにホール案子Haが〇Nし、50 [℃]で1ヶ月間高温放置したトナーカートリッジ3を装着してカバー2を閉じてもホール案子Haが〇FFのままになるように、ホール業子Haに流す電流、ホール電圧の比較対象となる基準電圧、近す電流、ホール電圧の比較対象となる基準電圧をあらかじめ実験により求める。そして、ホール電流および基準電圧が実験により求めた最適値になるようにブリンタ1を設計である。また、実験により求めた最適位になるようにアリンス係数Pを有するマグネットMgを用いてトナーカートリッジ3を製造する。

【0072】これにより、高温放配によって中身の品質 が劣化したトナーカートリッジ3が装着されると、その トナーカートリッジ3の中身のタイプが適合品であって も、ホール索子HaがONしないため、アリンタ1は、 装着されたトナーカートリッジ3を不適合と識別し、表 示や音声によって不適合であることをアナウンスすると ともに、装置の動作を停止させる。

【0073】このように第6実施形態によれば、トナーカートリッジ3に、高温放置されると磁東密度が不可逆的に変化するマグネットMgを設けるとともに、プリンタ1のカバー2にマグネットMgからの磁東を検知するホール業子Haを設けたことにより、プリンタ1側でトナーカートリッジ3の中身の品質が高温放置により劣化していないか否かを謎別することができるので、中身の品質が劣化したトナーカートリッジによる画像不良等のトラブルを防止することができる。また、ユーザからトナーカートリッジ3の中身の品質劣化についてクレームがあった場合に、マグネットMgの磁東密度が減少していれば、ユーザが高温放置したことによって品質劣化したことが証明できる。

【0074】なお、上記実施の形態では、プリンタのトナーカートリッジおよび I Dカートリッジを例にして説明したが、本発明は、ファクシミリ装置や複写機等のインクカートリッジやインクリボンカートリッジにも適用可能である。

#### [0075]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、カートリッジにマグネットを設けるとともに、画像形成装置に前記マグネットからの磁束を検知する磁気センサを設けたことにより、画像形成装置側でカートリッジの中身を識別することができるので、不適合なカートリッジによる画像不良等のトラブルを防止することができるという効果がある。また、中身のタイプの異なるカートリッジを同じ外観にすることができるので、カートリッジを大量生産に適するものにすることができ、製造コストを低減することができるという効果がある。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施形態のトナーカートリッジの一部を分解した斜視図である。

【図2】本発明の第1実施形態のプリンタの斜視図である。

【図3】図1のトナーカートリッジの製造工程において キャップにマグネットを装填する手順を説明する図であ る。 【図4】図2のアリンタにおいてトナーカートリッジを IDカートリッジに装着する手順を説明する斜视図である。

【図5】図2のアリンタにおいて、トナーカートリッジ およびIDカートリッジを装替し、カバーを閉めたとき の部分断面図である。

【図6】永久磁石となる磁性体の種類を説明する図である。

【図7】図2のプリンタのトナーカートリッジ識別動作を説明する図である。

【図8】本発明の第2実施形態においてマグネットをキャップに装填する手順を説明する図である。

【図9】本発明の第2実施形態においてキャップに嵌め 込んだ磁性体を磁化させる着磁工程を説明する図であ 2

【図10】本発明の第3実施形態のプリンタの斜視図である。

【図11】図10のアリンタにおいて、IDカートリッジおよびトナーカートリッジを装着し、カバーを閉めたときの部分断面図である。

【図12】本発明の第3実施形態のIDカートリッジの一部を分解した斜視図である。

【図13】図10のプリンタのトナーカートリッジ識別動作を説明する図である。

【図14】本発明の第4実施形態のプリンタの部分分解 斜視図である。

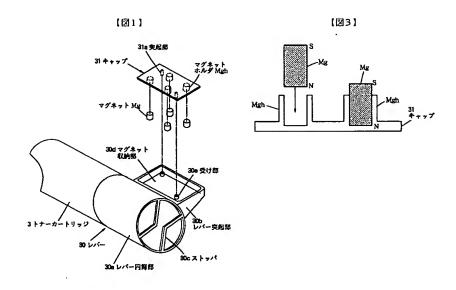
【図15】図14のプリンタにおいて、IDカートリッジおよびトナーカートリッジを装着し、カバーを閉めたときの部分断面図である。

【図16】NdFeB磁石を80 [℃]で高温放置したときの磁束密度の経時変化の一例を示す図である。

【図17】NdFeBマグネットを高温で10時間放置 したときの放置温度に対する磁束密度の変化の一例を示 す図である。

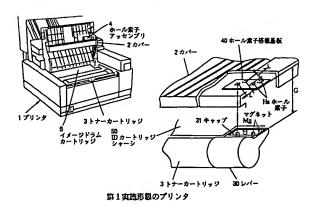
### 【符号の説明】

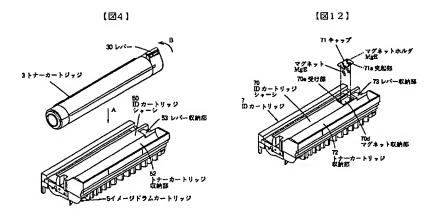
1.6.9 プリンタ、 2 カバー、 3 トナーカートリッジ、 4.8ホール索子アセンブリ、 5.7.10 IDカートリッジ、 Ha, HaE, Ha T, HaI ホール索子、 Mg, MgE, MgT マグネット。



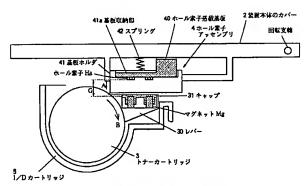
第1実施形態のトナーカートリッジ



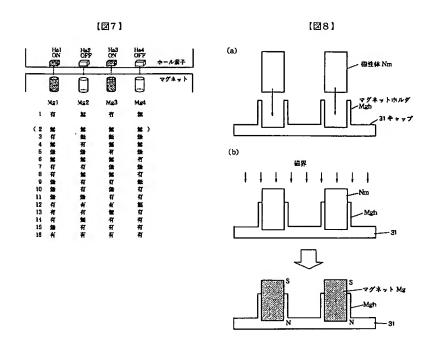


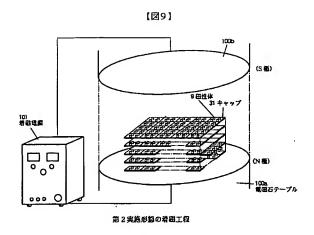


【図5】

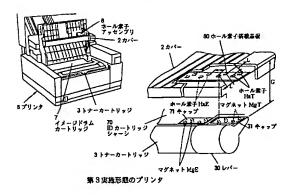


第1 実施形践・側面からの断面図

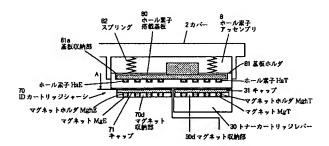




【図10】



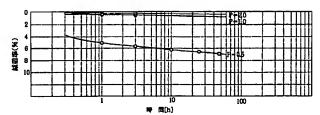
# (図11)



第3実施形態・正面からの断面図

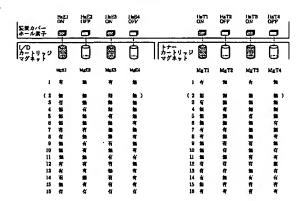
【図16】

## NdFeB 磁石の磁**容変化(80°C)**

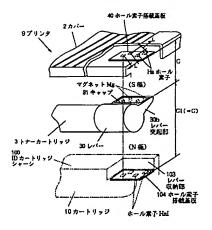


## (15)100-221866 (P2000-22JL8

【図13】

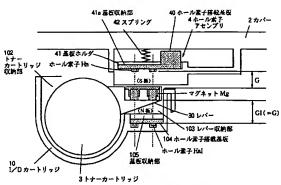


【図14】



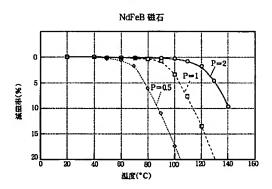
## (16))00-221866 (P2000-22JL8

# 【図15】



第4実施形態・側面からの断面図

### 【図17】



### フロントページの続き

Fターム(参考) 20056 EA12 EA22 EB20 EB44 EB45

KCO1

2H027 DD05 DE04 DE07 HB13

2H071 BA03 BA13 BA14 BA24 BA29

BA33 BA34 BA37 DA05 DA08

DA15 DA32 EA06

2H077 AA03 AA35 DA20 DA24 DA32

DA53 DA80 DB10 GA03 GA04